



#### FFG und Axon sind Ihre Partner

Seit 2008 verbindet sich in Axon die Dynamik eines jungen Unternehmens mit einer mehr als 150-jährigen Vertriebsgeschichte.

Axon ist eine der größten herstellerunabhängigen Vertriebs- und Servicegesellschaften für Werkzeugmaschinen in Deutschland und eine perfekte Symbiose aus einem engmaschigen Vertriebsnetz und einer schlagkräftigen Serviceorganisation. Wir bieten ein umfangreiches Maschinenprogramm aus den Bereichen Drehen, Fräsen und Schleifen mit den dazu gehörigen kompletten Servicepaketen an.

Einen wesentlichen Anteil an unserem Programm nehmen Produkte von einem der weltweit größten Hersteller von Werkzeugmaschinen - der FAIR FRIEND GROUP kurz FFG - ein. FFG besitzt Fertigungsstandorte in Asien, Amerika und Europa und zählt mit den Marken FEELER und LEADWELL, die jeweils ein umfangreiches Programm von Drehmaschinen, Fräsmaschinen und Schleifmaschinen anbieten, zu den Komplettanbietern auf dem Markt.

Das Gemeinschaftsunternehmen FFG-Axon hat - als verlängerter Arm des Herstellers in Deutschland - die Aufgabe technische Kompetenz auf Herstellerniveau und jede weitere Unterstützung für den Vertrieb und den Service und damit letztendlich für alle FFG-Kunden in Deutschland zur Verfügung zu stellen.

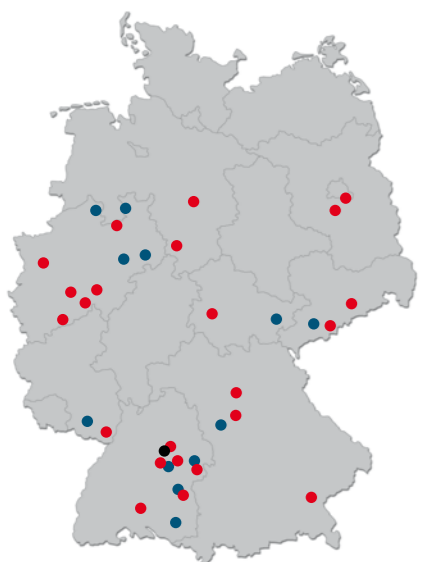
#### Vertrieb u. Service: kompetent, zuverlässig und immer in Ihrer Nähe

An unserem Firmensitz im schwäbischen Urbach unterhalten wir einen Ausstellungs- und Vorführraum in dem wir unseren Kunden mit den ausgestellten Maschinen einen guten Überblick über unser gesamtes Programm geben können. Unsere Spezialisten für Bearbeitungstechnologie demonstrieren auch gerne am praktischen Beispiel die Leistungsfähigkeit und Performance unserer Maschinen. Darüber hinaus unterhalten wir dort ein Lager für Neumaschinen und ein sehr umfangreiches Ersatzteillager.

Wir pflegen den Kontakt zu unseren Kunden über ein deutschlandweites Netz aus kompetenten und erfahrenen Vertriebsmitarbeitern die vor Ort in der Nähe unserer Kunden zu Hause sind und deren Sprache sprechen.

Auch im Service sind wir mit einer starken Mannschaft aus eigenen Technikern bundesweit dezentral aufgestellt, so dass wir immer kurze Wege zu unseren Kunden haben.

● Axon GmbH ● Vertriebsstützpunkte ● Servicestützpunkte



Metal Cutting Solutions

Axon GmbH  
Steinbeisstraße 14  
73660 Urbach  
Fon: +49(0)7181.9927-0  
Fax: +49(0)7181.9927-100  
info@axon-mcs.de  
www.axon-mcs.de

Die abgedruckten Abbildungen sind beispielhaft. Die tatsächliche Form und Ausführung von Maschinen kann davon abweichen und hängt von den bestellten Optionen ab. Technische Änderungen vorbehalten.  
© Axon GmbH | 11/2010 | printed in Germany

FFG  
LEADWELL®



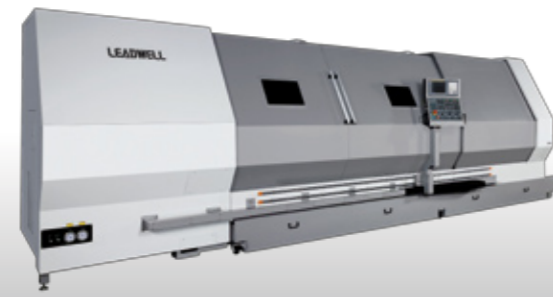
Gesamtprogramm

## DREHEN



### T-Serie

- Horizontal-Drehmaschinen, Linearführungen
- > Bettkonstruktion aus Meehanite-Guß mit 45° Schrägbett
  - > Optional mit Y-Achse und Gegenspindel
  - > Drehdurchmesser 200 - 450 mm
  - > Drehlängen 420 - 1.500 mm
  - > Drehzahlen bis 6.000 U/min
  - > Optional: Revolver für Blockwerkzeuge, VDI, BMT
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens



### LTC-Serie

- Horizontal-Drehmaschinen, Flachführungen
- > Bettkonstruktion aus Meehanite-Guß mit 45° Schrägbett (30° LTC-20)
  - > Optional: Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
  - > Reitstock und Lünette programmierbar
  - > Drehdurchmesser 320 - 900 mm
  - > Drehlängen 500 - 6.000 mm
  - > Drehzahlen bis 6.000 U/min
  - > Optional: Revolver für Blockwerkzeuge, VDI, BMT
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens



### LTC-25 MY/SMY

- Horizontal-Drehmaschinen, Flachführungen
- > Bettkonstruktion aus Meehanite-Guß mit 30° Schrägbett
  - > Optional mit Y-Achse und Gegenspindel
  - > Drehdurchmesser 436 mm
  - > Drehlänge 740 mm
  - > Verfahrbereich Y-Achse ± 50 mm
  - > Drehzahlen 35 - 3.500 U/min
  - > Optional: Revolver für Blockwerkzeuge, VDI, BMT
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens



### VTL-Serie

- Vertikal-Drehmaschinen
- > Drehdurchmesser 460 - 4.000 mm
  - > Drehlängen 500 - 1.800 mm
  - > Optional mit angetriebenen Werkzeugen
  - > Werkstückgewichte bis 25.000 kg
  - > Drehzahlen bis 2.500 U/min
  - > Optional: Revolver für Blockwerkzeuge, VDI, BMT
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens



### V-Serie

- Vertikal-Bearbeitungszentren, Linearführungen
- > Massive und stabile Guß-Konstruktion
  - > Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
  - > Tischgrößen 600 x 400 bis 3.000 x 1.000 mm
  - > Werkstückgewichte bis 2.500 kg
  - > Standard-Drehzahlen 10.000 U/min (8.000 U/min)
  - > Werkzeugaufnahme SK 40 (SK 50)
  - > Werkzeugplätze bis 60 Stk.
  - > Steuerungen Fanuc / Heidenhain / Siemens



### MCV-Serie

- Vertikal-Bearbeitungszentren, Flachführungen
- > Massive und stabile Guß-Konstruktion
  - > Flachführungen in allen 3 Achsen
  - > Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer
  - > Tischgrößen 1.120 x 610 bis 2.100 x 1.000 mm
  - > Werkstückgewichte bis 2.500 kg
  - > Standard-Drehzahlen 10.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 40 (SK 50)
  - > Optional: ZF-Getriebe für hohe Drehmomente
  - > Steuerungen Fanuc / Heidenhain / Siemens



### FMC-Serie

- Vertikal-Bearbeitungszentren, Linearführungen
- > Eilgänge bis 60 m/min
  - > Palettenwechseleinrichtung (Drehtisch 180°)
  - > Tischgrößen 580 x 410 bis 1.150 x 520 mm
  - > Werkstückgewichte bis 500 kg
  - > Standard-Drehzahlen 10.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 40
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens

## FRÄSEN



### TDC-510S

- Vertikal-Bearbeitungszentrum, Linearführungen
- > Ideal für Bohr- und Gewindefarbeiten
  - > Tischgröße 600 x 350 mm
  - > Werkstückgewichte bis 250 kg
  - > Standard-Drehzahlen 10.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 30
  - > Steuerungen Fanuc / Heidenhain / Siemens



### MH-Serie

- Horizontal-Bearbeitungszentren, Linearführungen
- > Palettengröße 400 x 400 bis 800 x 800 mm
  - > Werkstückgewichte bis 1.500 kg
  - > Werkzeugplätze bis 120 Stk.
  - > Eilgänge bis 48 m/min
  - > Drehzahlen ab 6.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 40 (SK 50)
  - > Optional: Getriebe für hohe Drehmomente
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens



### VH-Serie

- Universal-Bettfräsmaschinen, Linearführungen
- > Tischgröße 2.100 x 1.000 bis 3.600 x 1.000 mm
  - > Standard-Drehzahl 4.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 50
  - > Werkstückgewichte bis 8.000 kg
  - > Steuerungen Fanuc / Heidenhain / Siemens



### LBV-Serie

- Portal-Bearbeitungszentren, Linearführungen
- > Tischgröße 1.600 x 1.000 bis 6.000 x 3.000 mm
  - > Werkstückgewichte bis 20.000 kg
  - > Standard-Drehzahl 4.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 50
  - > Eilgänge bis 12 m/min
  - > Steuerungen Fanuc / Heidenhain / Siemens



### BMH-Serie

- Horizontal Bohr- und Fräswerke
- > Linearführungen (Tisch) und Flachführungen (Ständer)
  - > Tischgrößen 630 x 630 bis 4.000 x 1.400 mm
  - > Standard-Drehzahlen ab 2.500 U/min
  - > Werkzeugaufnahme SK 50
  - > Pinolendurchmesser 110 mm
  - > Eilgänge bis 10 m/min
  - > Steuerungen Fanuc / Siemens / Heidenhain



### X-700R

- Parallel-Kinematik-Bearbeitungszentrum
- > Verfahrbereich 700 x 700 x 700 mm
  - > Standard-Drehzahl 18.000 U/min
  - > Werkzeugaufnahme Capto C6
  - > Eilgänge 22 m/min
  - > Steuerung Siemens

Weitere interessante Informationen zum Unternehmen und unserem Maschinenprogramm finden Sie im Internet unter:

